

IDEAL 5260

max.
80
mm

Elektrischer Stapelschneider mit EASY-CUT, automatischer Pressung, Rückanschlag mit Touchpad und Programmsteuerung, Sicherheits-Lichtschanke

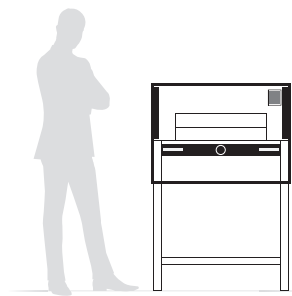
← **52 cm** →

Schnittlänge	520 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	35 mm
Einlegetiefe	520 mm



Technische Daten

Strom	230 V / 50 Hz / 1~
Leistung	1,1 kW Messerantrieb
	0,32 kW Pressbalkenantrieb
	0,1 kW Sattelantrieb



Maße	1293 x 860 x 1126 mm (H x B x T)
	Breite mit Zusatztischen 1436 mm
Gewicht	257 kg ohne Zusatztische
	266 kg mit Zusatztischen

Produktbeschreibung

Bedienerfreundliche Schnittauslösung über die patentierten Zwei-Stufen-Bedienelemente EASY-CUT. Optimale Tischhöhe von 940 mm gewährleistet ergonomisches Arbeiten. Besonders sicher durch SCS – Safety Cutting System: IR-Sicherheitslichtschanke auf dem Vordertisch und Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitsschloss; Zweihand-Schnittauslösung; 24-Volt-Steuerung; patentierter Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstop; einfacher Messer- und Schnittleistenwechsel; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen. Elektrisch betriebener Rückanschlag mit Touchpad, mehrsprachiger Bedienerführung und Digital-Maßanzeige. Maßangabe in cm / inch (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm). 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 15 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Maß-Direkteingabe über Zehnerzahlenblock. Integrierter Rechner (vier Grundrechenarten). Vorprogrammierte Fixmaße gängiger DIN-Formate. Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar). Memorybetrieb für Kettenschnitte. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) – auch in Schneideprogramme integrierbar. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Drei-stufige Vordertisch-Beleuchtung mit LEDs. Optischer Schnittandeutер mit leuchtstarken LEDs. Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Elektromechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb. Präzisions-Rückanschlagspindel. Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern. Je zwei Seitenanschlüge auf dem Vorder- und Rücktisch. Hochwertiges Messer aus Qualitäts-Messerstahl. Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen. Stabile Ganzmetall-Konstruktion. Serienmäßig mit Untergestell, einem Papierablageboden, Stapelwinkel und praktischem, abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch. Zwei Zusatztische lieferbar gegen Aufpreis.

IDEAL

WWW.IDEAL.DE

IDEAL 5260

Ausstattungsmerkmale



IR-LICHTSCHRANKE IM ARBEITSBEREICH

Rationelles und sicheres Arbeiten ermöglicht die Lichtschranke auf dem Vordertisch. Auch die Sicherheitsabdeckung am Rücktisch gewährleistet optimale Sicherheit.



ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die zwei Druckpunkte der beiden innovativen Bedienelemente entweder unabhängig voneinander oder gemeinsam bewegt werden.



TOUCHPAD

Steuerungsmodul für den elektrischen Rückanschlag mit mehrsprachigem Touchpad. 99 Programme mit bis zu 99 Schritten können abgespeichert werden.



PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.



SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.



IDEAL